

Produits	Base chimique	Combustibilité UL	Classe	Densité [g / cm ³]	Couleur	Point éclair [°C]	Viscosité à 23°C [mPa s]	Solvant	Temps de séchage [hrs / °C]	Applications
----------	---------------	-------------------	--------	---------------------------------	---------	---------------------	----------------------------	---------	-------------------------------	--------------

Trempage simple et trempage sous vide

Damisol® 2005 *	alkyde phenol	oui	H	0.9	jaunâtre	37	390	Damidil 9114	12 / 130 ou 5 / 150 ou 2 / 180	Produit pour applications générales
Damisol 2014 SFR *	époxy modifiée	oui	H	1.0	jaunâtre	39	100 - 300	Damidil 9169	min. 4 / 180	Produit pour applications générales avec une excellente résistance aux agents chimiques inclus le fréon. (Moteurs hermétiques)
Damisol 2053	polyesterimid	oui	H	0.9	jaunâtre	37	270	Damidil 9114	6 / 120 + 8 / 150	Produit résistant à haute température avec une très haute flexibilité. Utilisé pour les transformateurs et pour la technique "RESIN RICH"
Damisol 2101 B	silicone	non	C	1.0	verdâtre	25	100 - 150	Damidil 9114	16 / 175 ou 10 / 200 ou 8 / 230	Produit résistant à haute température. Spécialement utilisé pour les moteurs de traction et les moteurs à protéger contre l'explosion
Damisol 3032 *	polyesterimid	non	H	1.2	brunâtre	32	90,150 et 300	Damidil 9117	Trempage : 0,5 / 130 ou 0,25 / 150 Impr. goutte-à-goutte : 2 / 130	Produit pour applications générales jusqu'en classe H
Damisol 3305-2	polyesterimid 2 composants	oui	F	1.0	jaunâtre	32	85	Damidil 9117	2-4 / 120-140	Produit pour applications générales

Imprégnation goutte-à-goutte

Araldite® CY 236 / XB 5979	époxy modifiée 2 composants	non	B	1.1	jaunâtre	> 120	1'200		3 / 80 + 3 / 130	Produit sans solvant pour l'imprégnation de bobinages de moteurs électriques fortement sollicités jusqu'à une puissance d'environ 500 watt.
Araldite CY 246 / XB 5911	époxy 2 composants	non	F	1.1	jaunâtre	> 120	2'500		3 / 80 + 3 / 130	Produit sans solvant pour l'imprégnation de bobinages de moteurs électriques fortement sollicités jusqu'à une puissance d'environ 1'000 watt.
Gelcoat® 3007-2	polyester spécial 2 composants	oui	F	1.2	bleu	32	20'000	Damidil 9117	0,4 / 120	Produit avec très bonne tenue pour la coulée de collecteurs d'outils électriques. Très bonne résistance aux contraintes mécaniques.

Vernis de recouvrement

Damicoat® 2404 **	alkyde phenol	non	F	1.1	rouge-brun gris	≥ 37	200	Damidil 9114	20 / 23 ou 1 / 70 ou 0,25 / 130	Produit avec bonne résistance aux agents chimiques
Damicoat 2405 **	alkyde modifié	non	F	0.9	naturel noir	39	200 500	Damidil 9147	2 / 23 ou 0,5 / 60 ou 0,25 / 7 80	Produit à séchage rapide pour applications générales. Très bonne résistance aux courants superficiels
Damicoat 2405-01 **	alkyde modifié	non	F	0.9	naturel	≥ 39	170	Damidil 9147	2 / 23	Produit séchant rapidement à température ambiante. Bonne résistance à l'humidité et à l'huile isolante des transformateurs. Protection contre la poussière
Vernis 304201	polyacrylate	non	≤ 60°C	1.1	Transp., vert, jaune, rouge				1 / 23 od. 0,5 / 80	Très bonne dureté superficielle. Recommandé pour contact avec agents chimiques agressifs. Très bonne conservation de tonalité sur surfaces métalliques

Vernis conducteurs et semi-conducteurs

Vernis anti-effluves 8001	phenol avec carbure de silicium	non	F	1.3	gris	- 14	900	Damidil 9139	10 / RT	Vernis semi-conducteur pour la réduction des effluves sur les barres de stator et les bobines de machines électriques en haute tension de toutes natures
Vernis anti-effluves 8003	alkyde avec graphite	non	F	1.1	gris	- 20	300	Damidil 9114	10 / RT	Vernis conducteur pour la réduction des effluves sur les barres de stator et les bobines de machines électriques en haute tension de toutes natures

Mastics

Mastics 4351 und 4352	époxy modifiée 2 comp. avec mica	non	B	1.7	noir				24 / 23 ou 2 / 80	Remplissage d'alvéoles ou d'interstices dans les machines électriques. Le mastic 4351 est plus consistant et ne coule pas sur les surfaces verticales
Mastic 4355	époxy modifiée 2 comp. avec mica	non	F	1.5	brun-gris				3 / 130 ou 2 / 140 ou 1 / 150	Remplissage d'alvéoles ou d'interstices dans les machines électriques. En particulier pour les barres de générateurs

Poudres électrostatiques de recouvrement

Araldite KU 600-1	époxy	non	≤ 135 °C	1.4	gris-bleu				1 / 180 ou 0,5 / 200	Recouvrement isolant à haute résistance mécanique et diélectrique pour toutes surfaces métalliques.(Barres collectrices, pièces de connection) Dépose par pulvérisation
Araldite KU 610-1	époxy	non	≤ 135 °C		gris-bleu				5 / 140 ou 2 / 160 ou 0,5 / 200	Recouvrement isolant à haute résistance mécanique et diélectrique pour toutes surfaces métalliques. Dépose par pulvérisation

* imprégnation goutte-à-goutte également possible ** trempage simple et trempage sous vide également possibles