

# RÉSINES POUR L'ISOLATION ÉLECTRIQUE

## Systemes époxydes avec durcissement à température élevée

Produits	Viscosité à 25°C [mPa s]	Rapport de mélange	Durée d'utilisation [hrs./ °C]	Temps de gélification [Min./ °C]	Temps minimum de durcissement [hrs / °C]	Couleur	Température de transition vitreuse Tg [°C]	Conductibilité thermique [W / mK]	Combustibilité UL 94	Densité [gr / cm <sup>3</sup> ]	Dureté à 23°C [Shore D]	Résistance à la traction à 23°C [Mpa]	Résistance à la flexion à 23°C [Mpa]	Allongement à la rupture à 23°C [%]	Module d'élasticité à 23°C [Mpa]	Absorption d'eau 10 jours à 23° [% en poids]	Facteur de pertes tg δ (50 Hz / 23°C) [%]	Constante diélectrique ε <sub>1</sub>	Rigidité diélectrique à 23°C [KV / mm]	Corrosion électrolytique	Principaux domaines d'application
----------	--------------------------	--------------------	--------------------------------	----------------------------------	--	---------	--	-----------------------------------	----------------------	---------------------------------	-------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	--	---	---------------------------------------	--	--------------------------	-----------------------------------

### Systemes époxydes non chargés

Araldite® CY 220-1 / Aradur HY 905	550	100 : 100	4/60		2/120	jaune pâle	85		non	1.15	87	80	145	1.5		0.2	0.5	3.7	21	A-1	Coulée, enrobage ou imprégnation de composants électriques de basse et moyenne tension ou de composants électroniques
Araldite CY 220-1 / Aradur 5052	2'740	100 : 30	1,5/25	23/60	1/100	jaune pâle	117		non	1.1	73	86		5.8	3'038	0.45	0.2	4	21	A-1	
Araldite CY 221 / Aradur HY 905	250	100 : 80	5/60		2/120	jaune pâle	35		non	1.15	81	35	65	4.5		0.35	4.2	4.1	20	A-1	
Araldite CY 223 / Aradur 5052	590	100 : 35	2,5/25	31/60	4/80	jaune pâle	112		non	1.1	73	77		6.6	2'657	0.73	0.5	4.5	18	A-1	
Araldite F / Aradur HY 905	80/60	100 : 100	2.5/60	8/140	2/120	jaune pâle	90		non	1.15	88	70	130	2.5		0.2	0.4	3.4	20	A-1	
Araldite DBF / Aradur HY 918		100 : 65		3/80	2/80 + 1/120	jaune pâle	70	0.18	non	1.42	80						0.7	3.3	32	A-1	Coulée de pièces résilientes pour l'intérieur en moyenne et haute tension
Araldite CY 225 / Aradur HY 225 I (SIO <sub>2</sub> )	12'000	100 : 80	6/60	300/90	8/140	jaunâtre	100	0.8	V1:12mm	1.8		75	120	1.2	10'500	0.1	1.9	4.2	19	A-1	
Araldite CY 225 / Aradur HY 925 I (SIO <sub>2</sub> )	12'000	100 : 80		300/80	8/140	jaunâtre	115	0.8	V1:12mm	1.15		75	120	1.2	10'500	0.1	2		19	A-1	

### Systemes époxydes chargés

Araldite CW 5702 / Aradur HY 5703	4'000	100 : 30	480/60	300/70	2.5/90 + 2.5/140	noire	140	0.65	non	1.65	90	60	90	1.1	6'800	0.13	0.5	4.4	25	A-1	Bobines d'allumage
Araldite CW 229 / Aradur HW 229-1	2'000	100 : 100	8/60	300/80	10/80 + 10/140	jaunâtre ou brune	115	0.70	V1:12mm	1.85		85	125	1.4	10'500	0.15	1.2	4.3	20		Isolateurs, traversées, transf. de mesure. Transf. secs. Application intérieure.
Araldite CW 1446BDF / Aradur HY 2919	3'500	100 : 24	97/60	220/60	5.5/100	brune	95	0.67	V0:6mm	1.66	92	47	100	1.5	7'400	0.06	1.5	4	25	A-1	Composants haute tension pour TV
Araldite CW 2122-1 / Aradur HY 2123	1'800	100 : 34	24/40	8/60	4/70 + 3/100	rouge-brune	115	0.51	V0:1.6mm	1.54	81	58	94	1.2	6'180	0.1	1.2	4	25	A-1	Moulage flexible pour régulateurs de tension, inductances et transformateurs à noyaux en ferrite
Araldite CW 2122 / Aradur HY 2901-1	9'400	100 : 100	4.5/60		4/70 + 6/90	rouge-brune	22	0.34	V0:1.6mm	1.42	47	9		55	90	0.21	6	5	25	A-1.2	
Araldite CW 2243-2L / Aradur HY 1872	4'400	100 : 22	2/80	46/60	2/80	bleue	8	0.53	non		20	3.5		26	18	0.67	14.2	7.7	22.2	B-1.6	