

Produkte	Chemische Basis	UL Listung	Wärme Klasse	Dichte [g / cm ³]	Farbe	Flammpunkt [°C]	Viskosität bei 23 °C [mPa s]	Verdüner	Härtungszeit [Std / °C]	Anwendung
----------	-----------------	------------	--------------	-------------------------------	-------	-----------------	------------------------------	----------	-------------------------	-----------

Tauch- und Vakuumimprägnierung

Damisol® 2005 *	Alkyd phenol	Ja	H	0,9	Gelblich	37	390	Damidil 9114	12 / 130 od. 5 / 150 od. 2 / 180	Universell einsetzbares Harz
Damisol 2014 SFR *	Modifiziertes Epoxy	Ja	H	1,0	Gelblich	39	100 - 300	Damidil 9169	min. 4 / 180	Universell einsetzbares Harz mit aussergewöhnlicher chemischer Beständigkeit, einschl. Freon (Hermetic Motoren)
Damisol 2053	Polyesterimid	Ja	H	0,9	Gelblich	37	270	Damidil 9114	6 / 120 + 8 / 150	Hochtemperaturbeständiges Harz mit ausgezeichneter Flexibilität. Anwendung bei Transformatoren und Resin Rich Technik
Damisol 2101 B	Silikon	Nein	C	1,0	Grünlich	25	100 - 150	Damidil 9114	16 / 175 od. 10 / 200 od. 8 / 230	Hochtemperaturbeständiges Harz. Insbesondere zum Einsatz bei Traktionsmotoren und feuerbeständigen Motoren
Damisol 3032 *	Polyesterimid	Ja	H	1,2	Bräunlich	32	90,150 u. 300	Damidil 9117	Tauch. : 0,5 / 130 od 0,25 / 150 Traufel. : 2 / 130	Universell einsetzbares Harz bis Klasse H
Damisol 3305-2	2K Polyesterimid	Ja	F	1,0	Gelblich	32	85	Damidil 9117	2-4 / 120-140	Universell einsetzbares Harz

Träufelharze

Araldit® CY 236 / XB 5979	2K modifiziertes Epoxy	Nein	B	1,1	Gelblich	> 120	1'200		3 / 80 + 3 / 130	Imprägnierung und mechanische Verfestigung von hochbeanspruchter Elektromotor-Wicklungen für Leistungen bis ca. 500 Watt.
Araldit CY 246 / XB 5911	2K Epoxy	Nein	F	1,1	Gelblich	> 120	2'500		3 / 80 + 3 / 130	Imprägnierung und mechanische Verfestigung von hochbeanspruchter Elektromotor-Wicklungen für Leistungen von 1000 Watt und mehr
Gelcoat® 3007-2	Special 2K polyester	Ja	F	1,2	Blau	32	20'000	Damidil 9117	0,4 / 120	Excellent haltendes Harz zum Kollektorverguss bei Elektrowerkzeugen. Hohe mechanische Festigkeit bei Beanspruchung

Überzugslacke

Damicoat® 2404 **	Alkyd phenol	Nein	F	1,1	Rotbraun Grau	≥ 37	200	Damidil 9114	20 / RT od. 1 / 70 od. 0,25 / 130	Überzugslack mit hoher chemischer Beständigkeit
Damicoat 2405 **	Modifiziertes Alkyd	Nein	F	0,9	Natural Schwarz	39	200 500	Damidil 9147	2 / RT od. 0,5 / 60 od. 0,25 / 7 80	Schnellhärtender Universallack mit sehr guten Kriechstrom-Festigkeitseigenschaften
Damicoat 2405-01 **	Modifiziertes Alkyd	Nein	F	0,9	Natural	≥ 39	170	Damidil 9147	2 / RT	Schnell lufttrocknender Überzugslack. Beständig gegen Feuchtigkeit und Transformatorenöl. Zusätzlicher Schutz gegen Verschmutzung und Feuchtigkeit
Lack 304201	Polyacrylat	Nein	bis 60°C	1,1	Transp. Grün, Gelb				1 / RT od. 0,5 / 80	Kratz- und schlagfeste Lackierung mit hoher Oberflächenhärte. Empfindlich gegenüber aggressiven Lösungsmitteln. Sehr gut farbtönenbeständig auf

Leitende und halbleitende Lacke

Glimmschutz-Lack 8001	Phenol mit Siliziumkarbid	Nein	F	1,3	Grau	- 14	900	Damidil 9139	10 / RT	Halbleitender Lack zur Verhinderung von Entladungen an Statorstäben und Spulen in Hochspannungsmaschinen aller Art
Glimmschutz-Lack 8003	Alkyd mit Graphit	Nein	F	1,1	Grau	- 20	300	Damidil 9114	10 / RT	Leitender Lack zur Verhinderung von Entladungen an Statorstäben und Spulen in Hochspannungsmaschinen aller Art

Kitte

Spachtelkitte 4351 und 4352	2K modifiziertes Epoxy mit Füllstoff	Nein	B	1,7	Schwarz				24 / RT od. 2 / 80	Ausfüllung von Hohlräumen, Zwischenräume, Vertiefungen in elektr. Maschinen Kitt 4351 hat die höhere Konsistenz und fließt bei senkrechten Flächen nicht ab
Spachtelkitt 4355	2K modifiziertes Epoxy mit Glimmer	Nein	F	1,5	Graubraun				3 / 130 od. 2 / 140 od. 1 / 150	Ausfüllung von Hohlräumen, Zwischenräume, Vertiefungen in elektrischen Maschinen, besonders auch zum Verkitten von Generatorstäben

Beschichtungspulver

Araldit KU 600-1	Epoxy	Nein	bis 135 °C	1,4	Blaugrau				1 / 180 od. 0,5 / 200	Elektrisch hochbelastbarer, isolierender Überzug auf Metallen aller Art, vor allem auf Sammelschienen und Schalterteile. Wirbelsinterverfahren
Araldit KU 610-1	Epoxy	Nein	bis 135 °C		Blaugrau				5 / 140 od. 2 / 160 od. 0,5 / 200	Elektrisch hochbelastbarer, isolierender und porenfreier Überzug auf Metalle aller Art, vor allem auf Sammelschienen und Schalterteile. Aufspritzen oder

* auch für Träufelverfahren geeignet

** auch für Tauchverfahren geeignet