

Bei Raumtemperatur härtende Epoxidharz- und Polyurethan-Systeme

Produkte	Eigenschaften										Mechanische Eigenschaften										Hauptanwendungsgebiete
	Viskosität bei 25°C [mPa s]	Mischverhältnis	Gebrauchsdauer 25°C [Min.]	Gelzeit [Min./°C]	Minimale Härtingszeit [Std./°C]	Farbe	Tg [°C]	Wärmeleitfähigkeit [W/mK]	Flammhemmende Eigenschaften UL 94	Dichte [gr/cm ³]	Härte bei 23°C [Shore D]	Zugfestigkeit bei 23°C [Mpa]	Biegefestigkeit bei 23°C [Mpa]	Bruchdehnung 23°C [%]	Elastizitätsmodul 23°C [Mpa]	Wasseraufnahme 10 Tg bei 23°	Dielekt. Verlust tg d (50 Hz / 23°C) [%]	Dielektrizitätskonst. e ₁	Elektr. Durchschlagfest. (23°C) [KV/mm]	Elektrolytische Korrosionswirkung	

Ungefüllte Epoxidharzsysteme

Araldit CY 220-1 / Aradur HY 956 EN	2'250	100 : 25	25		24/25	Gelblich	75		Nein	1.15	80	6	120	4		0.4			21	A-1	Ein- oder Umgießen von Teilen in der Niederspannungs und Elektronikindustrie. Hohe Füllstoffzugabe möglich. Gute thermische Beständigkeit. Gute Beständigkeit gegen atmosphärische und chemische Einflüsse
Araldit CY 221 / Aradur HY 2966	490	100 : 25	117	10/60	24/25	Transparent	25	0.15	Nein	1.1	25	5		55		1.80	7.2	6.1	35	AN/1	
Araldit CY 221 / Aradur HY 956 EN	450	100 : 20	110		24/25	Gelblich	< 25		Nein	1.15	34	6		45		0.4			18	AB-1.4	
Araldit DBF / Aradur HY 951	850	100 : 10	93	160/25	24/25	Gelblich	67		Nein	1.19	85	52		11	2'800	0.53	1.2	4.2	25		
Araldit DBF / Aradur HY 842	800	100 : 40	83	47/60	24/25	Gelb-braun	37	0.30	Nein	1.1	64	17.6	19.5	31	372	1.04	5.2	4.8	24	A-1	
Araldit DBF / Aradur HY 956 EN	1'000	100 : 20	70	15/60	24/25	Gelblich	64	0.30	Nein	1.1	80	58	107	6.4	2'880	0.63	0.8	4.1	24	A-1	
Araldit DBF / Aradur HY 2966	1'100	100 : 25	20	28/40	24/25	Gelblich	54	0.30	Nein	1.1	80	61	112	4.7	3'050	0.39	0.7	3.9	24	A-1	
Araldit F / Aradur HY 956 EN	3'900	100 : 25			24/25	Gelblich	83		Nein	1.15	82	75	100	4.5		0.4	0.8	4.5	20	A-1	
Araldit CY 223 / Aradur HY 956	495	100 : 30	90		24/25	Gelblich	57		Nein	1.1	78	75		3	3'230	0.51	0.4	3.5	29	A-1	

Gefüllte Epoxidharzsysteme

Araldit CW 2243-2L / Aradur HY 842	2'640	100 : 20	45	93/40	48/25	Blau	5	0.58	V0:6mm	1.50	47	7.0		30	34	0.63	12 *	7*	23	AN-1.4	Kleintransformatoren. (Zeilentransformatoren, Spulen, Drosseln) Flexible Formstoffe mit guter therm. Alterungsbeständigkeit
Araldit CW 2243-2L / Aradur HY 2966	4'200	100 : 11	40		24/25	Blau	37	0.80	V0:6mm	1.58	70	16	24	15	960	0.25	6	5.5	15	AN-1.2	
Araldit CW 2245 / Aradur HY 956 EN	7'500	100 : 9	30		24/25	Beige od. Schwarz	63	0.67	V0:4mm	1.61	80	36		0,8	5'500	0.17	5	5.2	16	A-1.2	Kleintransformatoren. (Zeilentransformatoren, Spulen, Drosseln) Gute Temperaturwechselbeständigkeit
Araldit CW 2245 / Aradur HY 2966	10'000	100 : 10			24/25	Beige od. Schwarz	55	0.65	V0:4mm	1.60	74	38		1.1		0.06	6	5.4	18	A-1	
Araldit CW 2248 / Aradur HY 956 EN	6'700	100 : 11	27		24/25	Beige	86	0.69	V0:6mm	1.58	81	45	90	1.5	6'500	0.09	7.9	5.3	15	A-1	
Araldit CW 1302 / HY 1300	10'000	100 : 11	34	120/25	48/25	Beige	76	0.83	V0:3.2mm	1.65	80	30	63	1.0	8'450	0.04	9.3	5.5	15	A-1.2	Für induktive Komponenten, für explosionsgeschützte Applikationen
Araldit CW 1304 / HY 1300	17'500	100 : 12,5	34		24/25	Beige	76		Nein	1.75	85	30	105	1.0	8'450	0.04	9.3	5.0	15		Umhüllung für Metall- und Keramikeinsätze, lange thermische Beständigkeit

Polyurethansysteme

XW 949-1 / Arathane HY 5610	1'800	100 : 50	17	50/25	24/25	Blau	62	0.19	Nein	1.1	20	4.3	2.5	37	10.5	0.2	1.0	2.9	26.1	A-1	Für druckempfindliche Geräte und Module
Arathane CW 5620 / Arathane HY 5610	1'300	100 : 22	25/25	70/25	24/25	Blau	20	0.5	V0:6mm	1.3	40	7		70		0.5	11	6	25	A-1	Transformatoren, Filter, Kondensatoren, Halogenfreisystem
Arathane CW 5631 / Arathane HY 5610	3'000	100 : 25	14/25	60/25	24/25	Schwarz	47	0.6	V0:6mm	1.3	80	30	53	70	21	0.5	3	4.5	29	A-1	Transformatoren, Filter, Kondensatoren, hohe Temperaturbeständigkeit