
Résine pour couche de surface

RenGel[®] SW 419-1 / Ren[®] HV 2419

Systeme époxyde noir chargé de métal

Propriétés principales

- Résistant à l'abrasion
- Ne coule pas sur les surfaces verticales
- Faible sédimentation
- Surfaces dures mais faciles à usiner

Applications

- Outils d'emboutissage
- Applications générales dans la fabrication de modèles
- Modèles de fonderie

Données concernant le produit

Propriétés	Norme	RenGel SW 419-1	Ren HV 2419
Aspect Couleur	visuelle	Pâte Noire	Pâte transparente Jaune
Viscosité à 25°C	mPa s	160,000 -360,000	-
Densité	g/cm ³	2.8	1.0

Mise en œuvre

Rapport de mélange	Partie pondérales
RenGel SW 419-1	100
Ren HV 2419	13

Bien mélanger les deux composants dans la proportion indiquée.
Appliquer en fines couches, à la brosse ou à la spatule ; attendre que la couche se soit gélifiée et ne soit plus que légèrement collante (surface amoureuse) avant de poursuivre la construction.
Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

Propriétés

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Unité	SW 419-1 HV 2419
Aspect			Noir
Durée de vie en pot à 25°C	250 ml	min	15-20
Temps de démoulage		h	12

Après polymérisation : 7 jours à TA / 14 heures à 40°C

Densité	ISO 1183	g/cm ³	2.3
Dureté	ISO 868	Shore D	85-90
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	60-70
Abrasion	Taber	mm ³ /100t.	45-50

Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

Conditions de travail

Les produits devront être utilisés dans une plage de température située entre 20 et 25°C

Conditionnement

Système	SW 419-1	HV 2419
Quantité et poids	2 x 13.5kg	2 x 1.8kg
Quantité et poids	6 x 500gr	6 x 65gr

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Produit près

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902
Fax : 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.