



Pâte de stratification

RenLam LV 573-2 / Ren[®] HY 2959

Systeme epoxyde renforcé fibres de verre pour structure arriere

Propriétés principales

- Formulé pour être appliqué derrière les gelcoats RenGel
- Supprime les temps de drapage des nombreux plis de tissu de verre
- Possibilité de réaliser en une seule opération des structures stratifiés d'épaisseur jusqu'à 20 mm.
- Très bonne stabilité dimensionnelle
- Grande rigidité associée à la légèreté
- Durcit à température ambiante

Applications

- Construction de gabarits et d'équipements
- Modèles de fonderie et moules de moulage
- Raidissement et raccordement des fixations par points

Données concernant le produit

Propriétés	Unité	RenLam LV 573-2	Ren HY 2959
Aspect Couleur	visuelle	Pâte fibreuse Gris	Liquide Bleu
Densité	g/cm ³	-	0.95 – 1.0

Mise en œuvre

Rapport du mélange	Parties pondérales
RenLam LV 573-2	100
Ren HY 2959	15

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué jusqu'à ce que le mélange possède une couleur homogène.
Le mélange peut être effectué manuellement ou en utilisant un mélangeur-malaxeur planétaire. Ne pas utiliser de mélangeur fixé sur une perceuse.
Pour produire des couches d'épaisseur contrôlée, étaler au rouleau entre des cales d'épaisseur sur une feuille de polyéthylène et appliquer la couche.
Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

Propriétés

Mélange résine/durcisseur	Volume	Unité	LV 573-2 HY 2959
Aspect			Bleu-gris
Durée de vie en pot à 25°C	1000 ml	min	45 - 60
Épaisseur max. des couches		mm	20
Temps avant démoulage		h	20 - 24

Après polymérisation : 7 jours à TA

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.1 – 1.2
Coefficient de dilatation thermique	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	38
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	40 - 45
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	37- 41
Retrait linéaire		mm/m	0.2 – 0.4

Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

Conditions de mise en œuvre

Ce produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

Conditionnement

Système	LV 573-2	HY 2959
Quantité et poids	3 x 10kg	6 x 750gr

Précautions d'emploi

Attention

Les produits de Vantico peuvent normalement être manipulés sans danger à condition de prendre les précautions d'usage relatives au maniement des produits chimiques. Les produits non durcis ne devront pas, par exemple, être mis au contact d'aliments ou d'ustensiles de cuisine ; de même les produits non durcis ne devront pas entrer en contact avec la peau car les épidermes particulièrement sensibles pourraient être irrités. Il sera nécessaire de porter des gants imperméables en caoutchouc ou en plastique et d'utiliser une protection oculaire. A la fin de chaque période de travail, il conviendra de bien se laver les mains dans une eau tiède savonneuse. Eviter l'emploi de solvants. Pour sécher, utiliser des serviettes en papier jetables et non des linges en tissu. Il est recommandé de travailler dans un endroit bien aéré. Ces précautions figurent en détail dans la publication No. 24264/3/f de Vantico, Précautions d'emploi relatives à la manipulation des résines synthétiques de Vantico. Consulter aussi les fiches sécurité Vantico correspondant à chaque produit. Ces publications donnent une information plus complète et seront envoyées sur demande.

Vantico S.A.S. Adhesives and Tooling

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

107, avenue G.
Clémenceau
F-92000 Nanterre
France

Tel : +33 1 55 51 8460
Fax : +33 1 55 51 8488

© Vantico Ltd., 2003
® Ren et RenShape sont marques déposées de Vantico AG, Bâle, Suisse

www.renshape.com