



Résine de stratification

**RenLam[®] CY 219 / Ren[®] HY 5160 ou HY 5161
ou HY 5162**

**Systemes époxydes à faible viscosité
possédant toute une gamme de réactivités**

Propriétés principales

- Propriétés mécaniques élevées à température ambiante
- Non poissant à température ambiante
- Hautement compatible avec les charges et les tissus de verre
- Non collant quelques soient la durée de vie en pot et vitesse de durcissement en fonction du choix du durcisseur
- Possibilité de charger avec des charges minérales ou métalliques

Applications

- Construction de gabarits, modèles de fonderie et accessoires d'outillage
- Réalisation d'outils en général
- Outils de stratification par voie humide
- Structures de maintien

Données concernant le produit

Propriété	Unité	RenLam CY 219	Ren HY 5160	Ren HY 5161	Ren HY 5162
Aspect Couleur	visuelle	Liquide transparent Orange	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle	Liquide transparent Jaune pâle
Viscosité à 25°C	mPas	10.000-12.000	30 – 40	30 - 70	30 - 70
Densité	g/cm ³	1,1	1,0	1,0	1,0

Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales		
RenLam CY 219	100	100	100
Durcisseur HY 5160	50	-	-
Durcisseur HY 5161	-	50	-
Durcisseur HY 5162	-	-	50

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué, puis imprégner chaque couche de tissu au cours de la réalisation du stratifié.

Une post-cuisson améliorera les propriétés finales.

Propriétés

Mélange résine/durcisseur:	Volume	Unité	CY 219 HY 5160	CY 219 HY 5161	CY 219 HY 5162
Aspect			Jaunâtre	Jaunâtre	Jaunâtre
Viscosité à 25°C		m Pa s	900-1.000	1.000-1.200	1.000-1.100
Durée de vie en pot à 25°C	500 ml	min	80	40	20
Temps avant démoulage		h	16	12	12

Après polymérisation : 7 jours à TA / 14 heures à 40°C

Densité	ISO 1183	g/cm ³	1,1	1,1	1,1
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	45-50	50-55	55-60

Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition que ces produits soient conservés entre 6 et 28°C, dans un endroit sec et dans des conteneurs hermétiquement fermés, de préférence leur emballage d'origine.

Conditions de mise en œuvre

Le produit devra être utilisé à une température située entre 18 et 25°C.

Conditionnement

Système	CY 219	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Quantité et poids	1 x 25kg	1 x 20kg	1 x 20kg	1 x 20kg
Quantité et poids	6 x 300gr	6 x 150gr	6 x 150gr	6 x 150gr

Précautions d'emploi

Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

Produit près

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902
Fax : 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.