

Light Electrical

---

Systeme de resine de coulée® Araldite chargée

**Araldite® CW 2122-1**  
**Durcisseur HY 2123**  
**Durcisseur HY 1271 BD**

**Systemes de resine de coulée chargée avec bonnes  
caractéristiques d'imprégnation pour la mise en oeuvre  
et le durcissement à températures augmentées**

---

Composants haute tension pour TV  
(diode splits)

**Applications**

---

Coulée sous vide

**Mise en oeuvre**

---

Bonnes propriétés diélectriques jusqu'à 110°C  
Bonne stabilité aux chocs thermiques  
Autoextinguibilité: homologué UL 94  
( V-0, épaisseur 1,6 mm )

**Propriétés**

# Description des produits

(Valeurs indicatives)

---

<b>Araldite CW 2122-1</b>	Résine époxyde modifiée, chargée sans solvant.			
Viscosité	25°C	mPa s	ca. 40 000	
Masse spécifique	25°C	g/cm <sup>3</sup>	1.66	
Point d'éclair		DIN 51 758 °C	>150	
Taux de charge		%	58	
Forme de livraison	Liquide chargé rouge/brun à haute viscosité			
Stabilité au stockage à 18 - 25°C	Voir date d'expiration sur le récipient d'origine (au moins 4 mois)			
Odeur propre	Oui			
Produits de décomposition	Monoxyde et dioxyde de carbone et autres gaz et vapeurs toxiques en cas d'incendie			
Elimination des déchets	Méthodes de destruction normales selon les prescriptions locales			

---

<b>Durcisseur HY 2123</b>	Durcisseur anhydride accéléré, à basse viscosité			
Viscosité	25°C	mPa s	75	
Masse spécifique	25°C	g/cm <sup>3</sup>	1.20	
Point d'éclair		DIN 51 758 °C	165	
Forme de livraison	Liquide clair, jaune pâle à jaune			
Stabilité au stockage à 18 - 25°C	Voir date d'expiration sur le récipient d'origine (au moins 6 mois)			
Odeur propre	Oui			
Produits de décomposition	Monoxyde et dioxyde de carbone et autres gaz et vapeurs toxiques en cas d'incendie			
Elimination des déchets	Méthodes de destruction normales selon les prescriptions locales			

---

<b>Durcisseur HY 1271 BD</b>	Durcisseur anhydride accéléré, à basse viscosité Semblable au Durcisseur HY 2123, agent accélérateur réduit		
------------------------------	---	--	--

---

**Remarques** Les produits liquides préchargés présentent toujours une légère sédimentation de la charge. Avant tout usage partiel, il est recommandé de ré-homogénéiser soigneusement les composants ou d'utiliser entièrement chaque unité de conditionnement.

---

**Stockage** Les composants décrits dans ce mode d'emploi doivent toujours être stockés au sec, si possible dans les emballages d'origine bien fermés. Dans ces conditions, la stabilité au stockage correspond au temps indiqué dans la description du produit. A cause de leur tendance à la sédimentation, les produits chargés sont à stocker de préférence à des températures de 15 - 20°C.

## Mise en oeuvre

Dans le cas de composants à charge préalable, il est nécessaire de les remuer dans les emballages d'origine avant le prélèvement; cela à cause de la tendance à la sédimentation des composants à charge préalable. Cette opération est particulièrement importante avant un prélèvement partiel afin d'éviter des dosages erronés.

Lors de la préparation de la masse de coulée, le composant résine est homogénéisé dans le réservoir A à 60 - 70°C et sous vide de 1 - 5 mbar. Le durcisseur est préparé dans le réservoir B à 25 - 40°C et sous vide de 1 - 5 mbar. Les deux composants sont amenés dans le mélangeur continu par l'intermédiaire d'un dispositif de dosage.

### Système 1

Rapport du mélange	Araldite CW 2122-1	100	parties pondérales	100	parties par volume
	Durcisseur HY 2123	34	parties pondérales	48	parties par volume

### Système 2

Araldite CW 2122-1	100	parties pondérales	100	parties par volume
Durcisseur HY 1271 BD	34	parties pondérales	48	parties par volume

Système				1	2
<b>Données de mise en oeuvre</b> (Valeurs indicatives)	Viscosité initiale (Hoeppler)	25°C	mPa s	1800	1800
		40°C		590	590
		60°C		160	160
Doublement de la viscosité initiale (Hoeppler)		40°C	min	200	380
		60°C		90	140
Durée d'utilisation jusqu'à 15 000 mPa s (Hoeppler)		40°C	h	24	35
		60°C		6	9
Durée de gélification (Gelnorm)		60°C	h	8	11
		70°C		3 <sup>2</sup> / <sub>3</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
		80°C		1 <sup>5</sup> / <sub>6</sub>	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
Durée de durcissement minimale			h/°C	4/70+3/100	3.5/80+3/100
		ou		3/80+2/110	3.5/80+2/100

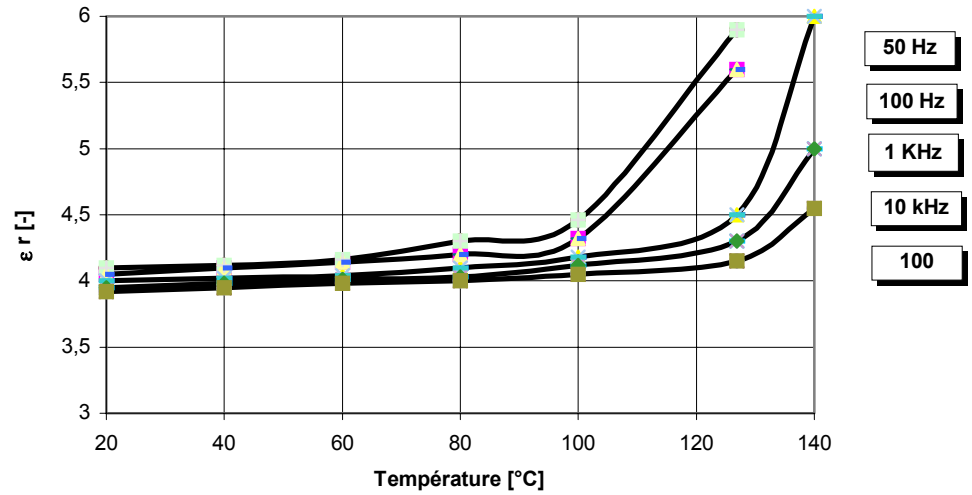
## Propriétés finales

Valeurs indicatives, mesures effectuées sur des éprouvettes standards, durcissement 1 h/70°C + 2 h/80°C + 2 h/110°C

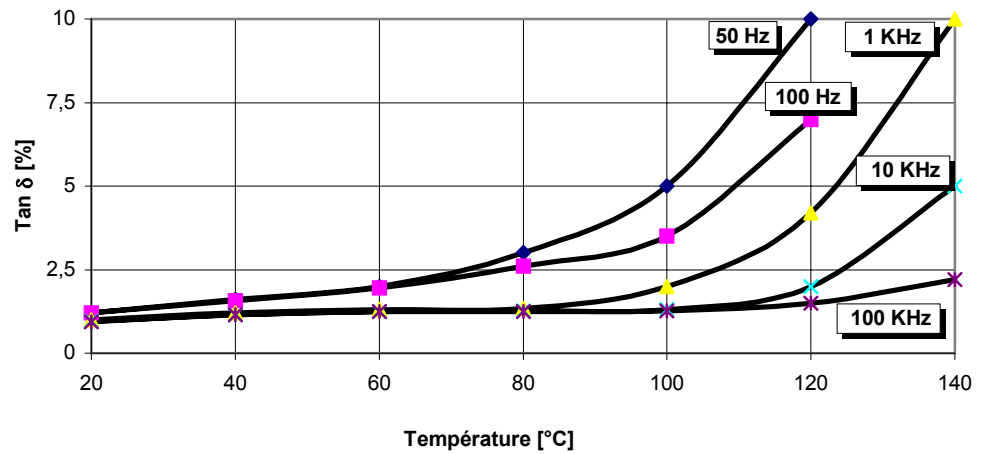
Systèmes				1 + 2
Couleur des matières moulées				brun rougeâtre
Masse spécifique	25°C	DIN 55 990	g/cm <sup>3</sup>	1.54
Dureté Shore D (plaque de 4 mm)	25°C	DIN 53 505		81
Température de transition vitreuse Tg midpoint (DSC, Mettler TA 3000)				°C 115
Résistance à la flexion				
Contrainte de flexion	25°C	ISO 178	MPa	94
Allongement à la rupture	25°C	ISO 178	%	1.7
Module d'élasticité sur essai de flexion	25°C	ISO 178	MPa	6270
Résistance à la flexion par choc	25°C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	8
Résistance à la traction				
Contrainte de traction	25°C	ISO/R 527	MPa	58
Allongement à la rupture	25°C	ISO/R 527	%	1.2
Module d'élasticité sur essai de traction	25°C	ISO 178	MPa	6180
Autoextinguibilité	Méthode	UL 94	palier	V-0 (1,6 mm)
Absorption d'eau				
1 jour	23°C	ISO 62	%	0.1
30 min	100°C	ISO 62	%	0.16
Coefficient de dilatation thermique linéaire				
	20-80°C	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	50·10 <sup>-6</sup>
	90-110°C	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	70·10 <sup>-6</sup>
Conductibilité thermique	23°C	DIN 52 612	W/mK	0.51
Corrosion électrolytique		IEC 426	palier	A-1
Résistance au cheminement		IEC 112		CTI>600-0.0

# Propriétés

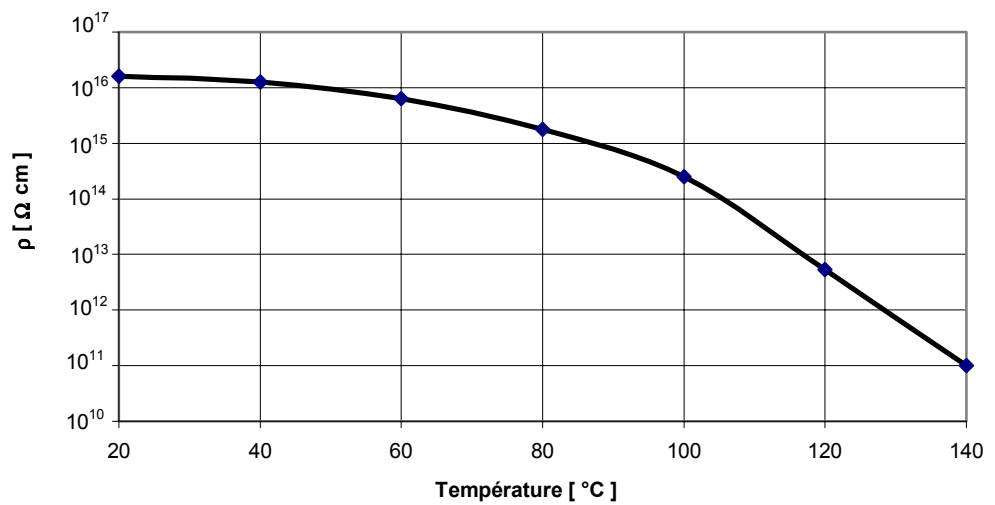
Constante diélectrique  $\epsilon_r$  / Température (DIN 53483)



Facteur de perte  $\text{Tan } \delta$  / Température (DIN 53483)



Résistivité volumique  $\rho$  / Température (DIN 53482)



# Hygiène du travail

Lors de la manipulation de nos produits, les prescriptions d'hygiène du travail sont à observer strictement. Par ailleurs, veuillez consulter les fiches des caractéristiques de sécurité correspondantes ainsi que notre brochure «Indications concernant l'hygiène du travail lors de la manipulation de résines synthétiques»

<b>Mesures pour l'hygiène du travail</b>	<i>Hygiène personnelle au poste de travail</i>	
	vêtements de protection	survêtement
	gants	port obligatoire
	manchons	recommandés en cas de possibilité de contact avec la peau
	lunettes de protection	port obligatoire
	masque à filtre, masque anti-poussière	non
	<i>Protection de la peau</i>	
	avant de commencer le travail	crème protectrice pour les parties non protégées
	après chaque lavage de la peau	crème protectrice ou crème nutritive
	Traitement des parties de peau souillées (éclaboussures)	tamponner avec du papier absorbant; laver à l'eau chaude et avec un savon non alcalin; serviettes à jeter; pas de solvants
Mesures pour la protection du poste de travail	papier clair comme support de travail; récipients à jeter	
Elimination du matériau renversé	faire absorber avec de la sciure de bois, chiffons ou torchons, seau à ordures revêtu de plastique	
Ventilation: à l'atelier au poste de travail	renouvellement de l'air 3 à 5 fois par heure installation d'aspiration locale; éviter toute inhalation de vapeurs	

**Premier secours** Des éclaboussures du matériau utilisé, pénétrées par mégarde dans les **yeux**, sont immédiatement à laver à l'eau courante pendant 10 à 15 minutes. Ensuite il faut consulter dans tous les cas un médecin.

Des éclaboussures sur la **peau** sont à tamponner et à laver pour ajouter ensuite une crème de nettoyage (comme indiqué ci-dessus). En cas de fortes irritations ou de brûlures il faut consulter un médecin. Les pièces de vêtement salies sont à changer immédiatement.

Des personnes incommodées par **inhalation** sont à amener immédiatement à l'air frais et il faut aussi exiger des soins médicaux.

Dans tous les cas douteux: exigez des soins médicaux!

**Note** Araldite® est une marque déposée de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.

Huntsman LLC  
® Registered trademark



Nos recommandations et l'assistance technique que nous vous apportons sont fondées sur le niveau actuel de nos connaissances. Toute utilisation de nos produits à des fins ou dans des conditions autres que celles-ci relèverait de votre seule responsabilité. Il vous incombe de vérifier la compatibilité de l'utilisation et des processus que vous mettez en oeuvre avec nos produits, de respecter les bonnes pratiques professionnelles et de tenir compte, sous votre responsabilité, des facteurs spécifiques à votre activité. Il vous appartient en outre de respecter les droits de propriété industrielle des tiers. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison.