

Oberflächenharz

RenGel[®] SW 419-1 / Ren[®] HV 2419

Metallgefülltes, schwarzes Epoxidharzsystem

Spezifische Eigenschaften

- Abrasionsbeständig
- Kein Ablauen auf senkrechten Oberflächen
- Geringes Sedimentieren
- Harte, aber leicht zu bearbeitende Oberflächen

Anwendungsbereiche

- Giessereieinrichtungen
- Blechumformungswerkzeuge
- Allgemeine Modellbauanwendungen

Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	RenGel SW 419-1	Ren HV 2419
Aspekt Farbe	optisch	Paste Schwarz	Transparente Paste Gelb
Viskosität bei 25°C	mPa s	160,000 -360,000	-
Dichte	g/cm ³	2,8	1,0

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile
RenGel SW 419-1	100
Ren HV 2419	13

Die beiden Komponenten sind entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis sorgfältig zu mischen.

Tragen Sie das Gemisch mit Pinsel oder Spachtel in dünnen Schichten auf. Warten Sie, bis das Oberflächenharz geliert ist, achten Sie aber darauf, dass es noch leicht klebrig ist, wenn mit dem nächsten Schritt begonnen wird.

Die endgültigen Eigenschaften des Produkts werden durch Nachhärten verbessert.

Eigenschaften

Harz-/ Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	SW 419-1 HV 2419
Aspekt			Schwarz
Topfzeit bei 25°C	250 ml	Min	15-20
Entformungszeit		Std.	12

Nach Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur / 14 Stunden bei 40°C

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	2,3
Härte	ISO 868	Shore D	85 - 90
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	60 - 70
Abrieb	Taber	mm ³ /100U	45 - 50

Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Verarbeitungsbedingungen

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

Verpackung

System	SW 419-1	HV 2419
Anzahl und Gewicht	2 x 13,5 kg	2 x 1,8 kg
Anzahl und Gewicht	6 x 500 g	6 x 65 g

Vorsichtsmassnahmen

Achtung!

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Hergestellt von

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Tel: 0800 101 5791
0800 101 5790

Fax : 0800 101 5792

www.renshape.com

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM und Parts In Minutes sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman LLC oder eines verbundenen Unternehmens von Huntsman LLC in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern.