



Kupplungsschicht

RenGel P 99 / Ren[®] HY 5159

Thixotropes 2-Komponenten-Epoxidharzsystem

Spezifische Eigenschaften

- Universelle Kupplungsschicht für den Aufbau von Formen und Werkzeugen mit unterschiedlichen Kunststoffen (EP/PU/PH/VE)
- Die angelierte Oberflächenschicht aus Epoxidharz, Polyurethan, Polyurea- oder Polyester-Harzen lässt sich beliebig mit Epoxidharz- oder auch Polyurethansystemen (z.B. leichte Mehrzwecklaminierpaste/Mass Casting Option 6) hinterfüttern. Praktische Vorversuche bezgl. Zwischenlagenhaftung mit dem jeweils zu verwendenden Material sind ratsam.
- Hervorragende Lagenhaftung und Wärmeformbeständigkeit bis 120°C.

Anwendungsbereiche

- Kupplungsschicht zwischen Oberflächenharz und Hinterbau
- Herstellung von Formen, Werkzeugen und Hilfsmitteln mit verschiedenen Substraten

Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	RenGel P 99	Ren HY 5159
Aspekt Farbe	optisch	Glatte Paste Grau	Klare Flüssigkeit Blassgelb
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	150 – 250
Dichte	g/cm ³	1,55	0,98

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile
RenGel P 99	100
Ren HY 5159	11

Die beiden Komponenten sind entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis sorgfältig zu mischen.

Tragen Sie das Gemisch mit Pinsel oder Spachtel in dünnen Schichten auf. Warten Sie, bis das Oberflächenharz geliert ist, achten Sie aber darauf, dass es noch leicht klebrig ist, wenn mit dem nächsten Schritt begonnen wird.

Die endgültigen Eigenschaften des Produkts werden durch Nachhärten verbessert.

Eigenschaften

Harz-/ Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	P 99 HY 5159
Aspekt			Grau
Topfzeit bei 25°C	250 ml	Min	30
Entformungszeit		Std.	12

Nach Härtung: 14 Stunden, stufenweise bis 100°C

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,5
Härte	ISO 868	Shore D	90
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	120
Abrieb	Taber	mm ³ /100U	Kupplungsschicht

Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Verarbeitungsbedingungen

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

Verpackung

System	P 99	HY 5159
Anzahl und Gewicht	4 x 2,2kg	6 x 240g
Anzahl und Gewicht	12 x 220g	6 x 24g

Vorsichtsmaßnahmen

Achtung!

Vantico Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine genaue Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmaßnahmen ist in der Broschüre "Arbeitshygienische Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten" der Vantico (Publ. Nr. 24 264/d), sowie in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Auf Verlangen senden wir Ihnen diese Publikationen gerne zu.

Vantico Limited Adhesives and Tooling

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Vantico GmbH & Co KG
Öflinger Strasse 44
79664 Wehr/Baden
Deutschland

Tel: +49 7762 82 61
Fax: +49 7762 37 27

Vantico AG
Klybeckstrasse 200
4002 Basel
Schweiz

Tel: +41 61 966 33 33
Fax: +41 61 966 33 34

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
A-1231 Wien
Österreich

Tel: +43 1 80 132
Fax: +43 1 80 132 421