

## Laminierharz

### RenLam<sup>®</sup> LY 113 / Ren<sup>®</sup> HY 97-1

#### Niederviskoses Laminiersystem

#### Spezifische Eigenschaften

- **Sehr niedrige Viskosität**
- **Hervorragende Entformbarkeit bei Raumtemperatur**
- **Ausgezeichnete Benetzungseigenschaften**
- **Erhöhte Wärmebeständigkeit - bis zu 120°C**

#### Anwendungsbereiche

- Spezialanwendungen und strukturelle Anwendungen
- Handlaminat, Nassauflegeverfahren
- Resin Infusion Technique
- Lamierte Werkzeuge für RTM oder RIM
- Verbundwerkstoffkomponenten mit Glas, Karbon oder Aramid

#### Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	RenLam LY 113	Ren HY 97-1
Aspekt Farbe	visuell	Klare Flüssigkeit	Klare Flüssigkeit
Viskosität bei 25°C	mPas	580	20
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,16	0,95

#### Verarbeitung

Mischverhältnis	Gewichtsanteile
RenLam LY 113	100
Härter HY 97-1	30

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen, dann jede Gewebeschicht imprägnieren, bevor sie zum Aufbau des Laminates abgelegt wird. Nachhärtung verbessert die Endigenschaften

---

## Eigenschaften

<b>Harz-/Härter-Gemisch:</b>	<b>Volumen</b>	<b>Einheit</b>	<b>LY 113 HY 97-1</b>
<b>Aspekt</b>			Gelblich
<b>Viskosität bei 25°C</b>		m Pa s	390
<b>Topfzeit bei 25°C</b>	<b>500 ml</b>	Min	80
<b>Entformbar nach</b>		Std.	24

**Nach Härtung: 14h stufenweise bis auf 120°C**

<b>Dichte</b>	<b>ISO 1183</b>	g/cm <sup>3</sup>	0,95
<b>Wärmeformbeständigkeit</b>	<b>ISO 75</b>	°C	121

---

## Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

---

## Verarbeitungsbedingungen

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

---

## Verpackung

<b>System</b>	<b>LY 113</b>	<b>HY 97-1</b>
<b>Menge und Gewicht</b>	1 x 20kg	1 x 6,4kg
<b>Menge und Gewicht</b>	1 x 5kg	4 x 1,6kg

---

## Vorsichtsmassnahmen

### **Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

---

## Hergestellt von

**Huntsman Advanced  
Materials (UK) Limited  
Duxford, Cambridge  
England CB2 4QA**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Tel: 0800 101 5791  
0800 101 5790

Fax : 0800 101 5792

[www.renshape.com](http://www.renshape.com)

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM und Parts In Minutes sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman LLC oder eines verbundenen Unternehmens von Huntsman LLC in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern.