

Laminierpaste

RenLam LV 573-2 / Ren[®] HY 2959

Glasfaserverstärktes Epoxidsystem

Spezifische Eigenschaften

- Macht das zeitaufwendige Ablegen zahlreicher Glasfasermatten überflüssig
- In einem Arbeitsschritt lassen sich Schalenstrukturen bis 20mm Dicke herstellen
- Gute Formbeständigkeit
- Hohe Steifigkeit kombiniert mit niedrigem Gewicht
- Härtung bei Raumtemperatur

Anwendungsbereiche

- Herstellung von Lehren und Vorrichtungen
- Gießmodelle und Schäumformen
- Versteifung von Formen und Hilfsmitteln

Produktdaten

Eigenschaft	Einheit	RenLam LV 573-2	Ren HY 2959
Aspekt Farbe	visuell	Fibröse Paste Grau	Flüssigkeit Blau
Dichte	g/cm ³	-	0,95 – 1,0

Verarbeitung

Mischverhältnis	Gewichtsanteile
RenLam LV 573-2	100
Ren HY 2959	15

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen, bis das Gemisch eine einheitliche Farbe aufweist.
 Der Mischvorgang kann manuell oder unter Verwendung eines Planeten-/Knet-/Teigmischers erfolgen.
 Keine Bohrmaschine mit aufgesteckter Mischvorrichtung verwenden.
 Zur Herstellung von Schichten kontrollierter Dicke zwischen Abstandhaltern auf Polyethylen ausrollen und als Schicht auftragen.
 Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.

Eigenschaften

Harz-/Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	LV 573-2 HY 2959
Aspekt			Blau-Grau
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	Min.	45 - 60
Max. Schichtdicke		mm	20
Entformbar nach		Std.	20 - 24

Nach Härtung: 7 Tage bei RT

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,1 – 1,2
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	38
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	40 - 45
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	37- 41
Lineare Schrumpfung		mm/m	0,2 – 0,4

Lagerung

Unter der Voraussetzung, dass die in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Produkte (d.h. Harz und Härter) an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen 6 und 28°C gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen.

Verpackung

System	LV 573-2	HY 2959
Menge und Gewicht	3 x 10 kg	6 x 750 g

Vorsichtsmaßnahmen

Achtung!

Vantico Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine genaue Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmaßnahmen ist in der Broschüre "Arbeitshygienische Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten" der Vantico (Publ. Nr. 24 264/d), sowie in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Auf Verlangen senden wir Ihnen diese Publikationen gerne zu.

Vantico Limited Adhesives & Tooling

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Vantico GmbH & Co KG
Adhesives & Tooling
Trottäcker 24-26
79713 Bad Säckingen
Deutschland

Tel: +49 7761 5696 600
Fax: +49 7761 5696 650

Vantico AG
Klybeckstrasse 200
4002 Basel
Schweiz

Tel: +41 61 966 33 33
Fax: +41 61 966 33 34

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
A-1231 Wien
Österreich

Tel: +43 1 80 132
Fax: +43 1 80 132 421

www.renshape.com

© Vantico Ltd, 2003

® Ren und RenShape sind eingetragene Warenzeichen der Vantico AG, Basel, Schweiz