

ELASTOSIL® M 4645 A/B

RTV-2 Siliconkautschuk / Formenbau

Kennzeichen

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Besondere Merkmale

- sehr gute Fließfähigkeit
- exzellente Selbsttrenneigenschaften; weiteres Eintrennen der Form in der Regel nicht mehr nötig
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendung wesentlich beschleunigt werden kann
- mittlere Härte (Shore A ca. 40)
- gute Transparenz des Vulkanisats
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Gießharze, insbesondere Polyurethan- und Epoxid-Harze, für sehr hohe Abformzahlen

Anwendung

Hochleistungs-Abformmasse mit besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen mittels Polyurethan- und Epoxid-Harzen.

Anwendungsschwerpunkt: Vakuumgießen für Rapid Prototyping.

Produktdaten (unvulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Komponente			A	B
Farbe			transparent	farblos
Dichte bei 23 °C		[g/cm ³]	1,08	0,97
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	[mPa s]	50 000	3 500

Produktdaten (katalysiert A+B)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Mischungsverhältnis	A : B	[Gew.-Teile]	10 : 1	
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	[mPa s]	35 000	

Produktdaten

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Dichte bei 23 °C, in Wasser	ISO 2781	[g/cm ³]	1,06	
Härte Shore A	ISO 868		40	
Reißfestigkeit	ISO 37	[N/mm ²]	5	
Reißdehnung	ISO 37	[%]	330	
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	[N/mm]	> 28	
Lineare Schrumpfung		[%]	< 0,1	

Vulkanisat nach 24 h bei 23 °C

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis

Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.

Achtung

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die **dieselbe Chargennummer** aufweisen!

In den folgenden Tabellen sind die Verarbeitungs- und Vulkanisationszeiten bei verschiedenen Temperaturen angegeben.

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bis zum Erreichen einer Viskosität von 150 000 mPa s an. Die Vulkanisationszeiten gelten für eine Schichtdicke von 1 cm.

Verarbeitungszeiten

Verarbeitungstemperatur		
-15 °C	[d]	> 2
5 °C	[h]	6
15 °C	[h]	3
23 °C	[min]	100
30 °C	[min]	50

Vulkanisationszeiten

Vulkanisationstemperatur		
23 °C	[h]	15
35 °C	[h]	4
60 °C	[h]	2
70 °C	[min]	30
100 °C	[min]	15
150 °C	[min]	5

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Angaben in unserem Merkblatt „Wacker RTV-2 Siliconkautschuk – Verarbeitung“.

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift „ELASTOSIL® M Abformmassen. Genau“.

Lagerung

ELASTOSIL® M 4645 sollte im dicht verschlossenen Originalgebinde zwischen 5 °C und 30 °C gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitstechnische Hinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4645 enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeits-hygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

Bezugshinweise

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH
 Verkauf & Marketing Molding
 Rudolf-Diesel-Str. 15
 D-85521 Riemerling/Ottobrunn
 Telefon +49-89-60869-0
 Telefax +49-89-60869-488

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblichbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

M Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 Die Business Unit Elastomere des Geschäftsbereichs Silicone ist zertifiziert nach ISO/TS 16949

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG
 WACKER-SILICONES
 Hans-Seidel-Platz 4
 D-81737 München



und ELASTOSIL® sind eingetragene Marken der Wacker Chemie AG.

Version 3.00 vom 07-06-05 ersetzt
 Version 2.00 vom 07-07-04

www.wacker.com
 info.elastosil-m@wacker.com