



Blockmaterial

RenShape[®] BM 70

Leichte Modellplatte

Spezifische Eigenschaften

- Gute Oberflächenstruktur
 - Gute Biege- und Druckfestigkeit
 - Niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient, gute Dimensionsstabilität
-

Anwendungsbereiche

- Urmodelle
 - Cubingmodelle
 - Arbeitsmodelle
-

Produktdaten

Produkt	Farbe	Testmethode
RenShape BM 70	Braun	visuell

Eigenschaften

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0.65 - 0.7
Härte	ISO 868	Shore D	60 - 65
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	50 – 55
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	75 - 80
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	20 - 25
E-Modul aus Druckversuch	ISO 604	MPa	910 - 960
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	25 - 30

Kleben

System		RenPaste SV 427-2 Ren HY 5162	RenPaste SV 427-2 Ren HV 2419	RenCast FC 52 A/B
Aspekt	visuell	Braun	Braun	Hellbeige
Mischungsverhältnis	Gew.-teile	100 : 35	100 : 30	100 : 100
Topfzeit bei 25°C	Min.	20	15	4 - 5
Mindestspannzeit	Std.	12	10	3 - 5
Anmerkungen		Fugenfüllend		

Reparieren

System		XW 5129 XW 5130	XW 5184 XW 5130
Aspekt	visuell	Braun	Braun
Mischungsverhältnis	Gew.-teile	100 : 1-3	100 : 1-3
Topfzeit bei 25°C	Min.	4 - 6	4 - 6
Härtung	Min.	25 - 30	25 - 30
Anmerkungen		Hauptsächlich als Reparaturspachtel genutzt.	Hauptsächlich als feiner Füllstoff genutzt, um besonders glatte Oberflächen zu erlangen.

Fräsen

Fräsparameter können auf Verlangen zur Verfügung gestellt werden.

Lagerung

Blockmaterialien sollten flach und in den Originalverpackungen bei Temperaturen zwischen 2° und 40°C und unter trockenen Bedingungen gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden.

Verarbeitungs- bedingungen

Die Produkte sind im Temperaturbereich von 20 – 25°C zu verarbeiten.

Verpackung

Dimensionen (mm)	Volumen (l)	Gewicht (kg)	Anzahl Blocks (Palette)
1500 x 500 x 100	75	48-53	20
1500 x 500 x 75	56.25	36-40	20
1500 x 500 x 50	37.5	24-27	40

Vorsichtsmaß- nahmen

Achtung!

Vantico Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine genaue Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmaßnahmen ist in der Broschüre "Arbeitshygiene Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten" der Vantico (Publ. Nr. 24 264/d), sowie in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Auf Verlangen senden wir Ihnen diese Publikationen gerne zu.

Vantico Limited Adhesives and Tooling

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Vantico GmbH & Co KG
Adhesives & Tooling
Trottäcker 24-26
79713 Bad Säckingen
Deutschland

Vantico AG
Klybeckstrasse 200
4002 Basel
Schweiz

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
A-1231 Wien
Österreich

www.renshape.com

Tel: +49 7761 5696 600
Fax: +49 7761 5696 650

Tel: +41 61 966 33 33
Fax: +41 61 966 33 34

Tel: +43 1 80 132
Fax: +43 1 80 132 421

© Vantico Ltd, 2003

® Ren und RenShape sind eingetragene Warenzeichen der Vantico AG, Basel, Schweiz
™ RenPaste und RenCast sind Warenzeichen der Vantico AG, Basel, Schweiz