



RenShape[®] Blockmaterial

BM 5460

Blockmaterial für den Modellbau

Spezifische Eigenschaften

- Gute Oberflächenstruktur
- Gute Biege- und Druckfestigkeit
- Niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient, gute Dimensionsstabilität

Anwendungsbereiche

- Urmodelle
- Cubingmodelle
- Arbeitsmodelle

Produktdaten

Produkt	Farbe	Testmethode
RenShape BM 5460	Braun	optisch

Eigenschaften

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,7
Härte	ISO 868	Shore D	60 - 65
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	50 - 55
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	75 - 80
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	20 - 25
E-Modul aus Druckversuch	ISO 604	MPa	910 - 960
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	25 - 30

Verkleben

System		RenPaste® SV 427-2 Ren® HY 5162	RenPaste SV 427-2 Ren HV 2419	RenCast® FC 52 A/B
Aspekt	optisch	Braun	Braun	Hellbeige
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 35	100 : 30	100 : 100
Gebrauchsdauer bei 25°C	Min.	20	15	4 - 5
Mindestspannzeit	h	12	10	3 - 5
Anmerkung		Fugenfüllung		

Ausbesserung

System		XW 5129 XW 5130	XW 5184 XW 5130
Aspekt	optisch	Braun	Braun
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	100 : 1-3	100 : 1-3
Gebrauchsdauer bei 25°C	min	4 - 6	4 - 6
Bearbeitbar nach	min	25 - 30	25 - 30
Anmerkung		Vorrangig als Ausbesserungsspachtel verwendet	Vorrangig als feiner Spachtel zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche verwendet

Fräsen

Fräsparameter auf Anfrage erhältlich

Lagerung

Blockmaterial kann in den Originalkartons bei 2° bis 40° C im Trockenen flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung von Blockmaterial vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 20° bis 25°C erfolgen.

Verpackung

Abmessungen (mm)	Volumen (l)	Gewicht (kg)	Anzahl Blöcke (pro Packung)	Anzahl Blöcke (pro Palette)
1500 x 500 x 25	18,75	13 - 14	4	64
1500 x 500 x 50	37,5	26 - 28	2	32
1500 x 500 x 75	56,25	39 - 42	1	16
1500 x 500 x 100	75	52 - 56	1	16
1500 x 500 x 150	112,5	78 - 79	1	8
1500 x 500 x 200	150	104 - 105	1	8

Vorsichtsmassnahmen

Achtung!
Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Hergestellt von

Huntsman Advanced
Materials (UK) Limited
Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Tel: 0800 101 5791
0800 101 5790

Fax : 0800 101 5792

www.renshape.com

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM und Parts In Minutes sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman LLC oder eines verbundenen Unternehmens von Huntsman LLC in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern.