

ARADUR 21

Frühere Bezeichnung: Härter HY 2996

Niederviskoses, aliphatisches Polyamin

Anwendungen Flüssige bis halbfeste ARALDITE®-Epoxidharze oder Harzlösungen wie z.B. Araldite GY 250, GY 260, GY 280 in Verbindung mit Aradur 21 härten bei Raumtemperatur nur unvollständig aus. Die Beschichtungen sind spröde und neigen zum Ausschwitzen. In formulierter Form als Härter für Kunstharzmörtel, Bodenbeläge, Spachtelmassen und lösemittelfreie Beschichtungen (auch für den Korrosionsschutz).

Eigenschaften In Abhängigkeit von der Formulierung und der gewählten Epoxidharzkomponente ergeben sich Beschichtungssysteme mit:

- guter Beständigkeit der ausgehärteten Beschichtung gegen aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe
- sehr guten mechanische Eigenschaften, sofern optimal ausgehärtet
- guter Farbtonstabilität
- guter Beständigkeit gegen wässrige neutrale und alkalische Lösungen.

Kenndaten	Spezifizierte Kenndaten		
	Aspekt (visuell)	klare Flüssigkeit	
Farbzahl (Gardner, ISO 4630)	£ 4		
Aminwert (DIN 16945)	12,40 - 12,70		[Eq/kg]
Aminzahl (DIN 16945)	695 - 712		[mg KOH/g]
Viskosität bei 25 °C (Rotovisko, DIN 53019T1)	£ 10		[mPa s]

Spezifizierte Kenndaten sind generell geprüft, gewährleistet und Bestandteil unserer Prüfzertifikate.

Typische Kenndaten		
Brechungszahl bei 25 °C (DIN 51423)	1,4625 - 1,4645	
H ⁺ aktiv Equivalent	39,5	[Eq/g]
Dichte bei 25 °C (ISO 1675)	0,87	[g/cm ³]
Flammpunkt (ISO 2719)	≥ 102	[°C]

Lieferform	flüssig
Eigengeruch	Ammoniak
Lagerdauer (bei Lagertemperatur zwischen 2 - 40 °C) (siehe Verfalldatum auf Originalgebinde)	mehrere Jahre
Gefährliche Zersetzungsprodukte (im Brandfall)	Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Stickoxide und andere toxische Gase und Dämpfe
Abfallbeseitigung	normale Vernichtungsmethoden laut lokalen Vorschriften

Typische Kenndaten werden nur punktuell geprüft; es sind charakteristische Werte für das Produkt; sie werden lediglich zur Orientierung angegeben und sind weder gewährleistet noch in den Prüfzertifikaten angegeben.

Mischungsverhältnisse	Das optimale Mischungsverhältnis von z.B. Araldite GY 250 und Aradur 21 beträgt 100 : 21 Gewichtsteile.
Lagerung	Aradur 21 trocken und gut verschlossen, am besten im Originalgebinde, bei Temperaturen zwischen 2 und 40 °C lagern. Das Produkt sollte nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt werden.
Arbeitshygiene	Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter sowie die Broschüre "Arbeitshygienische Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten" (Publ. Nr. 24264/d).

Wichtig: Die nachfolgenden Bedingungen gehen allen Bedingungen des Käufers vor, auch wenn der Käufer ausdrücklich den vorliegenden Bedingungen widersprochen hat. Jegliche ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Zusicherung des Verkäufers ist ausgeschlossen, insbesondere eine solche für die Handelbarkeit oder Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung. Die hier gemachten Aussagen dürfen in keinem Fall als Aufforderung zu einer Patentverletzung interpretiert werden. Der Verkäufer ist keinesfalls haftbar für Nebenfolgen, mittelbare Schäden oder Folgeschäden, welche im Zusammenhang mit den Produkten entstehen, sei es aus Fahrlässigkeit, Gewährleistung, Haftung ohne Verschulden, aus Delikt oder Vertrag. Die Ansprüche des Käufers und die Haftung des Verkäufers sind in jedem Falle auf die Rückerstattung des vom Käufer bezahlten Kaufpreises begrenzt. Daten und Angaben zum Produkt beruhen auf im Labor oder in kontrollierter Umgebung ermittelten Werten und müssen vom Käufer selbst im Hinblick auf die von ihm beabsichtigten tatsächlichen Einsatzbedingungen überprüft werden. Die Produkte sind weder geprüft noch empfohlen für Anwendungen, bei denen das Produkt längere Zeit mit Schleimhaut, beanspruchter Haut oder Blut in Kontakt kommt oder in den menschlichen Körper implantiert wird.